



ELECTRIC BIKE BATTERY TYPE PHYLION XH259-10J / H259-13J

BATTERIE VÉLO ÉLECTRIQUE TYPE PHYLION XH259-10J / H259-13J

48V 14.5AH

MAIN INFORMATION / INFORMATIONS GÉNÉRALES

The Phylion XH259-10J / H259-13J 48V 14.5Ah electric bike battery is perfectly suited for electric bikes with 48V motor systems. Whether you're replacing a worn-out battery or looking for a backup, this battery is the ideal choice to restore the range your bike needs.

Technical specifications of the 48V 14.5Ah e-bike battery:

- Capacity: 14.5Ah
- Energy: 696 Wh
- Technology: Lithium
- Voltage: 48V
- Mounting location: Frame
- Compatible motor systems: 48V

Included with the battery:

- Battery mounting brackets
- Charger
- Key

La batterie de vélo électrique type Phylion XH259-10J / H259-13J 48V 14.5Ah conviendra parfaitement pour les vélos électriques avec des motorisations 48V. Que ce soit pour remplacer votre batterie usagée ou comme batterie de secours, cette batterie est le meilleur choix pour redonner l'autonomie qu'il faut à votre vélo.

Caractéristiques techniques de la batterie vélo électrique 48V 14.5Ah :

- Capacité : 14.5Ah
- Puissance : 696 Wh
- Technologie : Lithium
- Tension : 48V
- Emplacement : Cadre
- Motorisations compatibles : 48V

Inclus avec la batterie :

- Supports de fixation pour la batterie
- Chargeur
- Clé

BRAND	MARQUE	NX	
TECHNOLOGY	TECHNOLOGIE	Lithium	
VOLTAGE	TENSION	48.1V	
CAPACITY	CAPACITÉ	14.5Ah	
RATED CAPACITY	CAPACITÉ NOMINALE	11.6Ah @ Std. charge / discharge	
ENERGY	ÉNERGIE	558 Wh @ Std. charge / discharge	
CYCLE LIFE	DURÉE DE VIE	≥ 800 cycles / Cap≥80%	
PACK INITIAL RESISTANCE	RÉSISTANCE INITIALE DU PACK	≤300 mΩ	
INPUT PORT	PORT D'ENTRÉE	RCA	
OUTPUT PORT	PORT DE SORTIE	IEC 320-C14	
WEIGHT	POIDS	Approx. 3.2 kg	
DIMENSIONS (L×W×H)	DIMENSIONS (L × L × H)	389 × 108 × 75 mm	
CELLS	CELLULES		
• Model / Modèle		DMEGC INR18650-29E	
• Nominal Capacity / Capacité nominale		2900 mAh	
• Nominal Voltage / Tension nominale		3.70 V	
• Cell Match Standard / Critères d'appariement des cellules		Capacity Difference ≤3% Resistance Difference ≤3mΩ	
• Pack Method / Méthode d'assemblage		13S4P	
CHARGE METHOD	MÉTHODE DE CHARGE		
• Méthode de charge / Tension de charge maximale		54,6 V	
• Standard Charge (CC-CV) / Charge standard (CC-CV)		10 A × 1.45 hrs	
• Quick Charge (CC-CV) / Charge rapide (CC-CV)		20 A × 0.85 hrs	
DISCHARGE METHOD	MÉTHODE DE DÉCHARGE		
• Max. Discharge Current / Courant de décharge maximal		30 A	
• End Voltage (Cut-off) / Tension de fin de décharge (cut-off)		min. 35,75 V	
OPERATING TEMP. RANGE	PLAGE DE TEMPÉRATURE		
• Discharge / Décharge		-20~60°C	
• Charge / Charge		0~50°C	
• Storage / Stockage		1 month @-20~60°C 2 months @ -20~45°C 1 year @-20~25°C	
STATIC CURRENT	COURANT STATIQUE	≤1mA @ Disconnect the External Load	
DEEP SLEEP CURRENT	COURANT EN VEILLE PROFONDE	≤100uA @ Disconnect the External Load	

BATTERY MANAGEMENT SYSTEM / SYSTÈME DE GESTION DE LA BATTERIE

To ensure safety, the charger and protection circuit must meet the following requirements. A thermal fuse safety device should also be used.
Standard charge method is CC/CV (Constant Current / Constant Voltage).

Pour garantir la sécurité, le chargeur et le circuit de protection doivent répondre aux exigences ci-dessous. L'utilisation d'un dispositif de sécurité avec fusible thermique est également recommandée. La méthode de charge standard est CC/CV (courant constant / tension constante).

UNDER-VOLTAGE	SOUS-TENSION	
• Over-discharge Voltage per cell / Tension de décharge excessive par cellule		2700 ±100 mV
• Release Voltage / Tension de réactivation		3000 ±100 mV
• Release Condition / Condition de réinitialisation		Voltage rises + charge or button press / Tension cellule remonte + charge ou bouton appuyé
• Delay Time / Temps de réponse		1000 ±500 ms
DISCHARGE OVER-CURRENT	SURINTENSITÉS DE DÉCHARGE	
• Max Discharge Current / Courant de décharge maximal		30 A @ 0–45°C
• Over-current Limit 1 / Seuil de surintensité 1		90 ±10 A
• Delay Time / Temps de réponse		1500 ±1000 ms
• Recovery Condition / Condition de réinitialisation		Disconnect load / Déconnexion de la charge
SHORT CIRCUIT	COURTS-CIRCUITS	
• Short Circuit Threshold / Seuil de court-circuit		≥250 A
• Delay Time / Temps de réponse		≤800 μs
• Recovery Condition / Condition de réinitialisation		Disconnect load and start charging. Illegal short-circuit testing may permanently damage the internal fuse. Déconnexion de la charge + branchement au chargeur. Un test de court-circuit non autorisé peut endommager définitivement le fusible interne.
TEMPERATURE PROTECTION	PROTECTION THERMIQUE	
• Charge High Temp Protection / Protection température haute en charge		50 ±5°C
• Charge Low Temp Protection / Protection température basse en charge		5 ±5°C
• Recovery Condition (charge) / Condition de réinitialisation (charge)		Temp must drop, reconnect charger / Température redescendue, rebrancher le chargeur
• Discharge High Temp Protection / Protection température haute en décharge		70 ±5°C
• Recovery Condition (discharge) / Condition de réinitialisation (décharge)		Temp must drop, reconnect load / Température redescendue, rebrancher la charge
FUNCTIONAL PROTECTION	PROTECTION FONCTIONNELLE	
• Charging or Discharging Reverse Connection Protection contre l'inversion de polarité en charge/décharge		Equipped / Fonction intégrée

LES PLUS DE LA BATTERIE / AVANTAGES

Longevity and Range

Each component used in the manufacturing of this battery has been carefully selected to ensure performance equal to or better than your original battery. The use of premium lithium cells increases the battery's energy density and ensures a long service life. The battery is composed of high-quality cells.

Safety and Reliability

The specifications of the Phylon-type 48V 14.5Ah electric bike battery fully comply with original manufacturer standards and guarantee protection against any manufacturing defects. Additionally, as part of our ISO 9001 quality process, we conduct regular quality checks on all our products. This battery is also equipped with a BMS (Battery Management System) that protects it against overcharging, deep discharging, and short circuits.

Compact and Ergonomic Design

With its charge level indicator and resistance to dust and splashes, the Phylon-type 48V 14.5Ah battery is designed to meet the demands of regular use while allowing for simple and intuitive operation.

Longévité et autonomie

Chacun des composants utilisés pour la fabrication de cette batterie a été sélectionné dans l'objectif de vous assurer des performances au moins égales à celle de votre batterie d'origine. Le choix des cellules Lithium premium permet d'augmenter la densité énergétique de votre batterie et d'en assurer la longévité. La batterie est composée de cellules premium

Sécurité et fiabilité

Les spécifications de la batterie de vélo électrique type Phylon 48V 14.5Ah répondent en tous points aux normes du constructeur d'origine et garantissent la batterie contre tout vice de fabrication. En outre, dans le cadre de notre procédure qualité ISO 9001, nous procédons à des contrôles qualité réguliers sur l'ensemble de nos produits. Cette batterie est également équipée d'un BMS qui la protège contre les surcharges, les décharges profondes et les courts circuits.

Batterie compact et ergonomique

Avec sa jauge de niveau de charge et son étanchéité à la poussière et aux éclaboussures, la batterie de vélo électrique type Phylon 48V 14.5Ah a été pensée pour s'adapter aux contraintes d'un usage régulier et pour permettre une utilisation simplifiée et intuitive.