

MFN00106



Valid from / en cours de validité depuis le / en espera de validación desde el / in corso di validità dal / gültig seit dem / válida a partir de

26/06/2025

Product Sheet (EN)	2
Fiche Produit (FR)	4
Ficha producto (ES)	6
Scheda Prodotto (IT)	8
Eigenschaften (DE)	10
Ficha do Produto (PT)	12

PRODUCT SHEET

valid from 26/06/2025

IDENTIFICATION OF THE BATTERY FOR MEDICAL DEVICE	Type	Rechargeable battery	 
	Commercial designation	Batterie Nicd 10x VNT CS 10S1P ST2 12V 1.6Ah Fast	
	Reference	MFN00106	
	EAN	3660766498649	
	Brand	NX	
	Compatible / Original battery	Compatible	
	Packaging	Unitary	
	Refurbishable	yes	

RECOMMENDED USAGE

Follow the instructions and recommendations specific to each model, using the technical instructions and document resources from the devices in which the battery is used

Brands	Equipment	Models	PN
NA	NA	NA	NA

IDENTIFICATION	GENERAL TECHNICAL CHARACTERISTICS	Chemistry	NiCd
		Type	VNT CS 1600 SC
		IEC designation	10 KRMT 23/43
		Rated voltage	12 V
		Nominal capacity	1,6 Ah
	Internal resistance Ω	80 m Ω	
	Performance	Warranty	24 months
		Cycle lifespan	Up to 500 Cycles*
Shelf lifespan		Up to 4 years**	

*Value valid at 0.5C, 80% depth of discharge (DOD), 20°C; **Value valid at 20 °C under optimal storage conditions.

The voltage and the actual capacity in use can be affected by several factors, especially the temperature, the discharge current, the pack's history (ex:use, storage), etc

ELECTRICAL CHARACTERISTICS	CHARGE	Maximum charging voltage	15 V
		Standard charging current	160 mA
		Fast charging current	533 A
	DISCHARGE	Range of operating voltage	8 V to 15 V
		Min tension in discharge	8 V
		Max discharge current	5,2 A
	CONTROL ELECTRONICS	Electrical protection	No
		Low voltage detection threshold	No
		Over voltage detection threshold	No
		Over current detection threshold	No





These devices not only designed to protect the pack in case of an equipment failure. They must not be used to control the discharge. The protection circuits have a response time of a few milliseconds.

MECHANICAL CHARACTERISTICS	Dimensions (+/- 2mm)	Length	115 mm
		Width	47,2 mm
		Depth	46,8 mm
	Weight (+/- 5g)	480 Gr	
	Mechanical protection	Casing	
	Wire length (+/- 10mm)	N.A.	
	Terminal	Fast	

CONDITIONS OF USE, STORAGE, AND TRANSPORT	CONDITIONS OF USE	Charging temperature	15°C to 40 °C
		Discharge temperature	0 °C to 40°C
	CONDITIONS OF STORAGE	Storage temperature	5 °C to 25°C
		Humidity range	45% to 85%
		Recharge interval	Up to 6 months*
	TRANSPORT	UN code	UN 2800
		ADR/RID classification	Not regulated
		IMDG classification	Not regulated
		IATA classification	Not regulated
		Power capacity	19,2 Wh

* Value valid at 20°C

INSTRUCTIONS	COMMISSIONING	<ul style="list-style-type: none"> • Check the batteries and the connectors: wires not damaged, battery not swollen, burnt smell, oxidation of the connectors, leak... • Respect the polarity • Do a full charge with the adequate charger before the first use
	CHARGE	<ul style="list-style-type: none"> • Use an adequate charger • The battery is warmer during the charge: during the first charge, check that the battery's temperature stays in the temperature operating ranges. • In case of an abnormal heating, stop the charge by unplugging the charger within the realms of possibility, remove the battery from the equipment de l'équipement, have the equipment, the battery and the charger checked by a technician.
	CASE OF NON-WATERPROOF BATTERIES	<ul style="list-style-type: none"> • It is normal to observe a release of gas during the charge and use. Do not smoke. Place in suitable premises. • Open batteries need regular maintenance carried out by a qualified technician.
	CASE OF LITHIUM ION BATTERIES	There is a fire hazard with lithium ion batteries in the following cases: overload, short circuit, charge and use outside the voltage and temperature ranges.
	WARNINGS	<ul style="list-style-type: none"> • Read the instructions of your device. • Only use in compatible devices. • Respect the load and storage conditions. • Do not use if the battery is damaged, do not burn, do not pierce, do not dismantle or modify. The protection circuits protect the battery and the equipment: do not deactivate them.

LABELLING	
EXPLANATION OF SYMBOLS	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">REF</div> <div>Catalogue reference</div> </div>
	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">LOT</div> <div>Lot number</div> </div>
	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;"></div> <div>Manufacturer's address</div> </div>
	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;"></div> <div>To recycle in a suitable salvage and recycling structure</div> </div>
	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;"></div> <div>Read the product sheet and the instruction manual</div> </div>
	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;"></div> <div>Production date</div> </div>
	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 5px;">CE</div> <div>Compliant with EU regulation 2023/1542</div> </div>

IDENTIFICATION DE LA BATTERIE POUR DISPOSITIF MEDICAL	Type	Batterie rechargeable
	Désignation commerciale	Batterie éclairage secours 8x F VT 4S2P ST2 4.8V 14Ah Cosse
	Référence	MFN00106
	EAN	3660766498649
	Marque	NX
	Batterie compatible / origine	Compatible
	Conditionnement	Unitary
Reconditionnable	oui	



UTILISATION RECOMMANDÉE

Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.

Marques	Equipement	Modèles	PN
NA	Batterie éclairage de secours	NA	NA

IDENTIFICATION	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Technologie	NiCd
		Type	VNT CS 1600 SC
		Désignation IEC	10 KRMT 23/43
		Tension nominale	12 V
		Capacité nominale	1,6 Ah
		Résistance interne Ω	80 m Ω
	Performances	Garantie	24 mois
Durée de vie en cycles		Jusqu'à 500 Cycles*	
Durée de vie au stockage :		Jusqu'à 4 ans**	

* Valeur valable à 0,5 C, 80 % de profondeur de décharge (DOD), 20 °C; ** Valeurs valables à 20 °C en conditions de stockage optimales

La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc





CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	CHARGE	Tension de charge maxi	15 V
		Courant Charge Standard (15h)	160 mA
		Courant Charge Rapide (2,5h)	533 A
	DÉCHARGE	Plage de tension d'utilisation	8 V à 15 V
		Tension min en décharge	8 V
		Courant de décharge maxi	5,2 A
	ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE	Protection électrique	Non
		Coupure tension basse	Non
		Coupure tension haute	Non
Courant max de coupure		Non	

Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	Dimensions (+/- 2mm)	Longueur	115 mm	
		Largueur	47,2 mm	
		Épaisseur	46,8 mm	
	Poids (+/- 5g)	480 Gr		
	Protection mécanique	Boîtier		
	Longueur fils (+/- 10mm)	N.A.		
CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE & DE TRANSPORT	Terminaison	Languette à souder 90x6x0.2mm		
	CONDITIONS D'UTILISATION	Plage de température de charge	15°C à 40 °C	
		Plage de température de décharge	0 °C à 40°C	
	CONDITIONS DE STOCKAGE	Plage de température de stockage	5 °C à 25°C	
		Plage du taux d'humidité	45% to 85%	
		Périodicité de recharge	Jusqu'à 6 mois*	
	TRANSPORT	Code UN	UN 2800	
		Classification ADR/RID	Non réglementé	
Classification IMDG		Non réglementé		
Classification IATA		Non réglementé		
	Capacité énergétique	19,2 Wh		

* Valeur valable à 20°C

INSTRUCTIONS	MISE EN SERVICE	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite... • Respecter la polarité • Réaliser une charge complète avec un chargeur adapté avant la première utilisation
	CHARGE	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser un chargeur adapté. • La batterie s'échauffe pendant la charge : surveiller à la première charge que la température reste dans les plages d'utilisation. • En cas d'échauffement anormal interrompre la charge en débranchant le chargeur dans la mesure du possible démonter la batterie de son équipement faites contrôler l'équipement, le chargeur et la batterie par un technicien.
	CAS DES BATTERIES NON ÉTANCHES	<ul style="list-style-type: none"> • Pendant la charge et l'utilisation il est normal qu'un dégagement de gaz se produise. Ne pas fumer. Charger dans un local adapté. • Les batteries ouvertes nécessitent un entretien régulier qui doit être effectué pas un technicien spécialisé.
	CAS DES BATTERIES LITHIUM ION	Les batteries lithium ion présentent un risque d'incendie dans les cas suivants : surcharge, court circuit, charge et utilisation hors plage de température et de tension.
	AVERTISSEMENTS	<ul style="list-style-type: none"> • Consulter la notice de votre appareil. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Respecter les conditions de charge et de stockage. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protège la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver.

LABELLING	
REF	Référence catalogue
LOT	Numéro de lot
	Adresse fabricant
	A recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée
	Consulté les instructions dématérialisés avant utilisation (eIFU : electronic instruction for use : instruction d'utilisation dématérialisés). Indique que l'utilisateur doit consulter les instructions avant utilisation.
	Date de production
CE	Conforme au règlement européen 2023/1542

FICHA PRODUCTO

en espera de validación desde el 26/06/2025

IDENTIFICACIÓN DE LA BATERÍA PARA DISPOSITIVO MÉDICO

Tipo	Baterías Recargable
Designación comercial	Batería para iluminación de emergencia 8x F VT 4S2P ST2 4,8V 14Ah Lengüeta
Referencia	MFN00106
EAN	3660766498649
Marca	NX
Batería Compatible / Original	Compatible
Acondicionamiento	Unitary
Reacondicionable	si



USO RECOMENDADO

Seguir las instrucciones y las recomendaciones específicas de cada modelo refiriéndose a las documentaciones técnicas de los equipos en los cuales se usan las baterías.

Marcas	Equipo	Modelos	PN
NA	Batería de iluminación de emergencia	NA	NA

IDENTIFICACIÓN	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES	Tecnología	NiCd	
		Tipo	VNT CS 1600 SC	
		Designación IEC	10 KRMT 23/43	
		Tensión nominal	12 V	
		Capacidad nominal	1,6 Ah	
		Resistencia interna Ω	80 mΩ	
		Rendimiento	Garantía	24 meses
			Vida útil por ciclos	Hasta 500 ciclos*
		Vida útil en almacenamiento	Hasta 4 años**	

* Valor válido a 0,5C, 80% de profundidad de descarga (DOD), 20 °C; * Valor válido a 20 °C en condiciones óptimas de almacenamiento.

La tensión y la capacidad real en uso pueden verse afectadas por diversos factores: la temperatura, la corriente de descarga, el histórico del pack (ej.: aplicación, almacenamiento), etc

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	CARGA	Tensión de carga maxi	15 V
		Corriente Carga Estándar (15h)	160 mA
		Corriente Carga Rápida (2,5h)	533 A
	DESCARGA	Rango de tensión de uso	8 V a 15 V
		Tensión min en descarga	8 V
		Corriente de descarga maxi	5,2 A
	ELECTRÓNICA DE CONTROL	Protección eléctrica	No
		Corte tensión baja	No
		Corte tensión alta	No
		Corriente max de corte	No








Estos dispositivos están concebidos para proteger el pack en caso de fallo del dispositivo. No deben usarse para controlar la descarga. Los circuitos de protección tienen un tiempo de respuesta de unos milisegundos.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	Dimensiones (+/- 2mm)	Largo	115 mm
		Ancho	47,2 mm
		Alto	46,8 mm
	Peso (+/- 5g)		480 Gr
	Protección mecánica		Carcasa
	Largo cables (+/- 10mm)		N.A.
	Terminación		Lengüeta de soldadura 90x6x0.2mm
CONDICIONES DE USO, DE ALMACENAMIENTO & DE TRANSPORTE	CONDICIONES DE USO	Rango de temperatura de carga	15°C a 40 °C
		Rango de temperatura de descarga	0 °C a 40°C
	CONDICIONES DE ALMACEN.	Rango de temperatura de almacenamiento	5 °C a 25°C
		Rango de tasa de humedad	45% to 85%
		Periodicidad de recarga (en meses)	Hasta 6 meses*
TRANSPORTE	Código UN	UN 2800	
	Clasificación ADR/RID	No regulado	
	Clasificación IMDG	No regulado	
	Clasificación IATA	No regulado	
	Capacidad energética	19,2 Wh	

* Valor válido a 20°C

PUESTA EN SERVICIO	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar la batería y la conéctica: cables no dañados, batería no hinchada, olor a quemado, oxidación de los contactos, fugas... • Respetar la polaridad • Realizar una carga completa con un cargador adaptado antes de su primer uso
CARGA	<ul style="list-style-type: none"> • Usar un cargador adaptado • La batería se calienta durante la carga: vigilar durante la primera carga que la temperatura se mantiene en los rangos de uso • En caso de calentamiento anormal, interrumpir la carga desconectando el cargador, y si es posible, desmontar la batería del equipo y solicite la comprobación de la batería, del cargador y del equipo por un profesional.

INSTRUCCIONES	CASO DE BATERÍAS NO SELLADAS	<ul style="list-style-type: none"> • Durante la carga y el uso, es normal que haya una emisión de gases. No fumar al lado de la batería en carga y realice la carga en un local adaptado • Las baterías abiertas necesitan un mantenimiento regular realizado por un técnico especializado
	CASO DE BATERÍAS DE LITIO IÓN	Las baterías litio ión presentan un riesgo de incendios en estos casos: sobrecarga, corto circuito, carga y uso fuera de los rangos de temperatura y de tensión.
	ADVERTENCIAS	<ul style="list-style-type: none"> • Consultar las instrucciones de uso de su dispositivo • Usar únicamente en dispositivos compatibles • Respetar las condiciones de carga y de almacenamiento • Usar únicamente en dispositivos compatibles • No usar si la batería está dañada, no arrojar al fuego, no agujerear, no desmontar o modificar, no desactivar los circuitos de protección que protegen la batería y el equipo

EXPLICACION DE LOS SIMBOLOS	LABELLING	
		Referencia catálogo
		Número de lote
		Dirección fabricante
		Reciclar en estructuras oficiales de recuperación, reciclaje y valorización de los residuos
		Consultado las instrucciones desmaterializadas antes de su utilización (eFU: electronic instruction for use: instrucciones de utilización desmaterializadas). Indica que el usuario debe consultar las instrucciones antes de su uso.
		fecha de producción
		Conforme con el Reglamento (UE) 2023/1542

SCHEMA PRODOTTO

in corso di validità dal 26/06/2025

IDENTIFICAZIONE DELLA BATTERIA PER DISPOSITIVO MEDICO	Tipo	Batteria ricaricabile		
	Designazione commerciale	Batteria luci di emergenza 8x F VT 4S2P ST2 4.8V 14Ah Cosse		
	Referenza	MFN00106		
	EAN	3660766498649		
	Marca	NX		
	Batteria compatibile/originale	Compatible		
	Confezione	Unitary		
	Ricondizionabile	si		

UTILIZZO RACCOMANDATO

Seguire le istruzioni e le raccomandazioni specifiche indicate sulla documentazione tecnica a corredo

Marche	Fornitura	Modelli	PN
NA	Batteria per illuminazione di emergenza	NA	NA

IDENTIFICAZIONE	CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	Tecnologia	NiCd
		Tipo	VNT CS 1600 SC
		Designazione IEC	10 KRMT 23/43
		Tensione nominale	12 V
		Capacità nominale	1,6 Ah
		Resistenza interna Ω	80 mΩ
	Prestazioni	Garanzia	24 mesi
		Durata di vita a cicli	Fino a 500 cicli*
	Durata di vita in stoccaggio	Fino a 4 anni**	

* Valore valido a 0,5C, 80 % di profondità di scarica (DOD), 20 °C; ** Valore valido a 20 °C in condizioni ottimali di conservazione.

La tensione e la capacità reale durante l'utilizzo possono essere compromessi da diversi fattori come la temperatura, la corrente di scarica, la storia del pacco batteria







CARATTERISTICHE ELETTRICHE	CARICA	Tensione di carica massima	15 V
		Corrente di carica standard (15 ore)	160 mA
		Corrente di carica rapida (2,5 ore)	533 A
	SCARICA	Intervallo tensione di utilizzo	8 V a 15 V
		Tensione minima in scarica	8 V
		Corrente di carica massima	5,2 A
	ELETTRONICA DI CONTROLLO	Protezione elettrica	No
		Sezionamento bassa tensione	No
		Sezionamento alta tensione	No
		Corrente massima di sezionamento	No



Questi apparecchi sono concepiti per proteggere il pacco batteria in caso di difetto. Non vanno utilizzati per controllare la scarica. I circuiti di protezione rispondono dopo qualche millisecondo.

CARATTERISTICHE MECCANICHE	Dimensioni (+/- 2mm)	Lunghezza	115 mm	
		Larghezza	47,2 mm	
		Spessore	46,8 mm	
	Peso (+/- 5g)	480 Gr		
	Protezione meccanica	Guscio		
	Lunghezza fili (+/- 10mm)	N.A.		
CONDIZIONI DI UTILIZZO, DI CONSERVAZIONE & DI TRASPORTO	Terminali	Linguetta saldante 90x6x0.2mm		
	CONDIZIONI DI UTILIZZO	Intervallo di temperatura di carica	15°C a 40 °C	
		Intervallo di temperatura di scarica	0 °C a 40°C	
	CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE	Intervallor di temperatura di inutilizzo	5 °C a 25°C	
		Intervallo di tasso di umidità	45% to 85%	
		Periodicità di ricarica (in mesi)	Fino a 6 mesi*	
	TRASPORTO	Codice UN	UN 2800	
		Classificazione ADR/RID	Non regolamentato	
		Classificazione IMDG	Non regolamentato	
		Classificazione IATA	Non regolamentato	
Capacità di potenza		19,2 Wh		

* Valore valido a 20°C

ISTRUZIONI	MESSA IN MOTO	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare batteria e terminali: fili non rovinati, batteria non gonfia, odore di bruciato, contatti ossidati, fuoriuscite • Rispettare il senso dei poli • Realizzare una carica completa con un caricabatteria adeguato prima del primissimo utilizzo
	CARICA	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare un caricabatteria adeguato • La batteria si scalda durante il processo di carica: sorvegliare che la temperatura rimanga nella norma • In caso di surriscaldamento eccessivo, interrompere il processo di carica, smontare la batteria e far controllare da un tecnico l'apparecchio, la batteria e il caricabatteria
	CASI BATTERIE NON ERMETICHE	<ul style="list-style-type: none"> • Durante il processo di carica è normale che venga sprigionato del gas, Non fumare. Ricaricare in un locale adeguato. • Le batterie aperte richiedono una certa manutenzione da parte di un tecnico.
	CASI BATTERIE LI-ION	Le batterie Li-Ion presentano un rischio di incendio nei casi seguenti: surriscaldamento, corto circuito, carica al di fuori dell'utilizzo e delle temperature indicate
	AVVERTENZE	<ul style="list-style-type: none"> • Consultare il foglietto illustrativo dell'apparecchio. • Utilizzare solo negli apparecchi indicati • Rispettare le condizioni di carica e di conservazione • Utilizzare solo per gli apparecchi compatibili • Non utilizzare se la batteria è rovinata. Non bruciare, non perforare, non smontare, non modificare, i circuiti della protezione della batteria e dell'apparecchio: non disattivare.

SPIEGAZIONE DEI SIMBOLI	LABELLING	
		Referenza catalogo
		Numero lotto
		Indirizzo del produttore
		Da riciclare in apposite strutture
		Consultate le istruzioni dematerializzate prima dell'uso (eIFU: electron ic instruction for use: istruzioni per l'uso dematerializzate). Indica che l'utente deve consultare le istruzioni prima dell'uso.
		data di produzione
		Conforme al regolamento UE 2023/1542

IDENTIFIZIERUNGSINFORMATION DER BATTERIE FÜR MEDIZINISCHE GERÄTE	Typ	Wiederaufladbarer Akku	 
	Handelsbezeichnung	Notbeleuchtungsbatterie 8x F VT 4S2P ST2 4.8V 14Ah Anschluss	
	Referenz	MFN00106	
	EAN	3660766498649	
	Marke	NX	
	Originalakku / Ersatzakku	Compatible	
	Verpackung	Unitary	
Wiederaufbereitbar	ja		

Empfehlung

Bitte lesen Sie genau die Betriebsanleitungen und technische Dokumente der Geräte/Modelle, in denen den Akku verwendet wird.

Marken	Geräte	Modelle	PN / Seriennummer
NA	Notbeleuchtungsbatterie	NA	NA

IDENTIFIZIERUNG	Allgemeine technische Eigenschaften	Technologie	NiCd
		Typ	VNT CS 1600 SC
	Leistungsdaten	IEC Bezeichnung	10 KRMT 23/43
		Nennspannung	12 V
		Nennleistung	1,6 Ah
		Innenwiderstand Ω	80 m Ω
	Leistungsdaten	Garantie	24 Monate
Zykluslebensdauer		Bis zu 500 Zyklen*	
Lagerlebensdauer		Bis zu 4 Jahre**	

* Wert gültig bei 0,5C, 80 % Entladetiefe (DOD), 20 °C; ** Wert gültig bei 20 °C unter optimalen Lagerbedingungen.

Die richtige Spannung und Kapazität im Betrieb kann durch verschiedene Faktoren beeinflusst werden, darunter Temperatur, Entladestrom, Verpackungstyp (z. B. Anwendung, Lagerung).

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	Ladung	Max. Ladespannung	15 V
		Ladespannung Standard (15h)	160 mA
		Schnellladung (2,5h)	533 A
	Entladung	Betriebsspannung	8 V bis 15 V
		Min. Spannung in der Entladung	8 V
		Max. Entladestrom	5,2 A
	Steuerungselektronik	Elektrischer Schutz	Nein
		Stromausfall bei Niederspannung	Nein
		Stromausfall bei Hochspannung	Nein
Max. Schaltstrom		Nein	








Diese Geräte sind nur dazu bestimmt, das Paket im Falle von Hardwareausfällen zu schützen. Sie sollten nicht zur Kontrolle der Entladung verwendet werden. Die Schutzschaltungen haben eine Reaktionszeit von wenigen Millisekunden.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	Abmessungen (+/- 2mm)	Länge	115 mm	
		Breite	47,2 mm	
		Dicke	46,8 mm	
	Gewicht (+/- 5g)	480 Gr		
	Mechanischer Schutz	Gehäuse		
	Drahtlänge (+/- 10mm)	N.A.		
NUTZUNGS-, LAGERUNGS-, TRANSPORTBEDINGUNGEN	Kabelabschluss	Lötfläche 90x6x0.2mm		
		NUTZUNGSBEDINGUNGEN	Ladetemperaturbereich	15°C bei 40 °C
		Entladetemperaturbereich	0 °C bei 40°C	
	LAGERUNGSBEDINGUNGEN	Lagertemperaturbereich	5 °C bei 25°C	
		Feuchtigkeitsbereich	45% to 85%	
		Ladeintervall	Bis zu 6 Monate*	
	TRANSPORT	UN Code	UN 2800	
		ADR/RID Klassifizierung	Nicht geregelt	
		IMDG Klassifizierung	Nicht geregelt	
		IATA Klassifizierung	Nicht geregelt	
	Stromkapazität	19,2 Wh		

* Wert gültig bei 20°C

	Inbetriebnahme	<ul style="list-style-type: none"> Kontrollieren Sie den Akku und Anschlüsse : unbeschädigte Kabel, nicht aufgeblähter Akku, Brandgeruch, Oxidation der Kontakte, Leckage. Polarität beachten Vor dem ersten Gebrauch mit einem geeigneten Ladegerät eine vollständige Ladung durchführen
	Laden	<ul style="list-style-type: none"> Verwenden Sie ein geeignetes Ladegerät. Der Akku erwärmt sich während des Ladevorgangs: Stellen Sie sicher, dass die Temperatur beim ersten Ladevorgang innerhalb des Betriebsbereichs bleibt. Im Falle einer anomalen Erwärmung unterbrechen Sie die Ladung, indem Sie das Ladegerät so weit wie möglich vom Stromnetz trennen und den Akku aus dem Gerät nehmen und das Gerät, das Ladegerät und den Akku von einem Techniker überprüfen lassen.

ANWEISUNGEN	Im Fall eines unversiegelten Akkus	<ul style="list-style-type: none"> • Während des Ladevorgangs und des Gebrauchs ist es normal, dass Gas freigesetzt wird. Nicht rauchen. Laden Sie das Gerät in einen geeigneten Raum. • Die Nassbatterien erfordern eine regelmäßige Wartung, die von einem qualifizierten Techniker durchgeführt werden muss.
	Im Fall eines Lithium-Ion Akkus	Die Lithium-Ionen-Akkus stellen in folgenden Fällen eine Brandgefahr dar: Überladung, Kurzschluss, Laden und Verwendung außerhalb des Temperatur- und Spannungsbereichs.
	Warnungen	<ul style="list-style-type: none"> • Beachten Sie die Anweisungen für Ihr Gerät. • Nur in kompatiblen Geräten verwenden. • Beachten Sie die Lade- und Lagerbedingungen. • Nur in kompatiblen Geräten verwenden. • Nicht verwenden, wenn der Akku beschädigt ist. Nicht verbrennen, bohren, zerlegen oder modifizieren, die Schutzschaltungen schützen den Akku und die Geräte: deaktivieren Sie sie nicht.

ÜBERSETZUNG DER SYMBOLE		LABELLING
	Bestellnummer	
	Warennummer	
	Anschrift des Herstellers	
	Zur Wiederverwertung in einer geeigneten Verwertungs- und Recyclingstruktur	
	Vor der Verwendung dematerialisierte Anweisungen abgefragt (eFU: elektronische Anweisung for use: dematerialisierte Benutzungsanweisungen). Legt fest, dass der Benutzer vor der Benutzung die Anweisungen einsehen muss.	
	Herstellungsdatum	
	Entspricht der EU-Verordnung 2023/1542	

FICHA DO PRODUTO

Válida a partir de 26/06/2025

IDENTIFICAÇÃO DA BATERIA PARA DISPOSITIVO MÉDICO	Tipo	Bateria recarregável
	Designação comercial	Bateria de iluminação de emergência 8x F VT 4S2P ST2 4.8V 14Ah Terminal
	Referência	MFN00106
	EAN	3660766498649
	Marca	NX
	Bateria compatível / Original	Compatible
	Acondicionamento	Unitary
	Recondicionável	sim



UTILIZAÇÃO RECOMENDADA

Siga as instruções e recomendações específicas para cada modelo, utilizando as instruções técnicas e os recursos de documentação dos dispositivos em que a bateria é utilizada

Marcas	Equipamento	Modelos	PN
NA	Bateria de iluminação de emergência	NA	NA

IDENTIFICAÇÃO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GERAIS	Tecnologia	NiCd
		Tipo	VNT CS 1600 SC
	Desempenho	Designação IEC	10 KRMT 23/43
		Tensão nominal	12 V
		Capacidade nominal	1,6 Ah
		Resistência interna Ω	80 mΩ
	Desempenho	Garantia	24 meses
		Vida útil em ciclos	Até 500 ciclos*
Vida útil em armazenamento		Até 4 anos**	

* Valor válido a 0,5C, 80% de profundidade de descarga (DOD), 20 °C; ** Valor válido a 20 °C em condições ideais de armazenamento. A tensão e a capacidade real durante a utilização podem ser afetadas por vários fatores, especialmente a temperatura, a corrente de descarga, o histórico da embalagem (ex: utilização, armazenamento), etc.

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS	CARREGAMENTO	Tensão máxima de carregamento	15 V
		Corrente de carregamento padrão (15h)	160 mA
		Corrente de carregamento rápido (2,5h)	533 A
	DESCARREGAMENTO	Gama de tensão de funcionamento	8 V a 15 V
		Tensão mínima de descarga	8 V
		Corrente máxima de descarga	5,2 A
	ELECTRÓNICA DE CONTROLO	Proteção elétrica	Não
		Corte de baixa tensão	Não
Corte de alta tensão		Não	
Corrente máxima de corte		Não	







Estes dispositivos foram concebidos apenas para proteger a embalagem em caso de falha do equipamento. Não devem ser utilizados para controlar a descarga. Os circuitos de proteção têm um tempo de resposta de alguns milissegundos.

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS	Dimensões (+/- 2mm)	Longo	115 mm	
		Largura	47,2 mm	
		Alto	46,8 mm	
	Peso (+/- 5g)		480 Gr	
	Proteção mecânica		Carcaça	
	Comprimento do cabo (+/- 10mm)		N.A.	
CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO, ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE	Terminal		Lingueta de solda 90x6x0.2mm	
	CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO	Gama de temperatura de carregamento	15°C a 40 °C	
		Gama de temperatura de descarga	0 °C a 40°C	
	CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO	Gama de temperatura de armazenamento	5 °C a 25°C	
		Gama de taxa de humidade	45% to 85%	
		Periodicidade de recarga (em meses)	Até 6 meses*	
	TRANSPORTE	Código UN		UN 2800
		Classificação ADR/RID		Não regulamentado
Classificação IMDG			Não regulamentado	
Classificação IATA			Não regulamentado	
	Capacidade de energia		19,2 Wh	

* Valor válido a 20°C

	COMISSIONAMENTO	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar as baterias e os conetores: cabos danificados, bateria inchada, cheiro a queimado, oxidação dos conetores, fugas... • Respeitar a polaridade • Fazer um carregamento completo com o carregador adequado antes da primeira utilização
	CARREGAMENTO	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizar um carregador adequado • A bateria está mais quente durante o carregamento: durante o primeiro carregamento, verificar se a temperatura da bateria se mantém nos intervalos de temperatura de funcionamento. • Em caso de aquecimento anormal, parar o carregamento desligando o carregador conforme seja possível, retirar a bateria do equipamento e contactar um técnico para verificar o equipamento, a bateria e o carregador.

INSTRUÇÕES	CASO DE BATERIAS QUE NÃO SÃO À PROVA DE ÁGUA	<ul style="list-style-type: none"> • É normal observar uma libertação de gás durante o carregamento e a utilização. Não fumar. Colocar em instalações adequadas. • As baterias abertas necessitam de manutenção regular realizada por um técnico qualificado.
	CASO DE BATERIAS DE IÕES DE LÍTIU	Existe um risco de incêndio com baterias de iões de lítio nos seguintes casos: sobrecarga, curto-circuito, carregamento e utilização fora dos intervalos de tensão e temperatura.
	ADVERTÊNCIAS	<ul style="list-style-type: none"> • Ler as instruções do dispositivo. • Utilizar apenas em dispositivos compatíveis. • Respeitar as condições de carga e de armazenamento. • Não utilizar se a bateria estiver danificada. Não queimar, furar, desmontar ou modificar. Os circuitos de protecção protegem a bateria e o equipamento: não devem ser desativados.

EXPLICAÇÃO DE SÍMBOLOS	LABELLING	
		Referência do catálogo
		Número do lote
		Endereço do fabricante
		Reciclar numa estrutura adequada de aproveitamento e reciclagem
		Consultou as instruções desmaterializadas antes da utilização (eFU: instrução electrónica de utilização). Indica que o utilizador deve consultar as instruções antes de utilizar.
		data de produção
		Em conformidade com o regulamento da UE 2023/1542