

MGA0016



Valid from / en cours de validité depuis le / en espera de validación desde el / in corso di validità dal / gültig seit dem / válida a partir de

22/10/2025

<b>Product Sheet (EN)</b>	<b>2</b>
<b>Fiche Technique (FR)</b>	<b>4</b>
<b>Ficha producto (ES)</b>	<b>6</b>
<b>Scheda Prodotto (IT)</b>	<b>8</b>
<b>Eigenschaften (DE)</b>	<b>10</b>
<b>Ficha do Produto (PT)</b>	<b>12</b>

PRODUCT SHEET

valid from 22/10/2025

<b>IDENTIFICATION OF THE BATTERY FOR MEDICAL DEVICE</b>	Type	Non-rechargeable battery	 
	Commercial designation	Batterie alcaline ST2/SG/ 12V 19.76Ah F150	
	Reference	MGA0016	
	EAN	3660766500731	
	Brand	NX	
	Compatible / original battery	Compatible	
	Packaging	Unitary	
Refurbishable	yes		

UTILISATION RECOMMANDÉE

Follow the instructions and recommendations specific to each model, using the technical instructions and document resources from the devices in which the battery is used

Brands	Equipment	Models	PN
NA	NA	NA	NA

<b>ELECTRICAL CHARACTERISTICS</b>	<b>GENERAL TECHNICAL CHARACTERISTICS</b>	Chemistry	alcaline
		Type	LR-20 D Nx-Power Tech
		IEC designation	8 LR34/61
		Rated voltage	12 V
		Nominal capacity	19,76 Ah
	Internal resistance Ω	≤12 Ω	
	<b>PERFORMANCE</b>	Warranty	24 months
	Shelf lifespan	Up to 10 years	

\*Value valid at 20 °C under optimal storage conditions. The voltage and the actual capacity in use can be affected by several factors, especially the temperature, the discharge current, the pack's history (ex: use, storage), etc





	<b>DISCHARGE</b>	Range of operating voltage	8 V to 12 V
		Min tension in discharge	8 V
		Max discharge current	600 mA
	<b>CONTROL ELECTRONICS</b>	Electrical protection	No
		Low voltage detection threshold	No
Over current detection threshold		No	

These devices not only designed to protect the pack in case of an equipment failure. They must not be used to control the discharge. The protection circuits have a response time of a few milliseconds.

<b>MECHANICAL CHARACTERISTICS</b>	Dimensions (+/- 2mm)	Length	134 mm
		Width	68 mm
		Depth	61 mm
	Weight (+/- 5g)		1140 g
	Mecanical protection		Shrink sleeve
	Wire length (+/- 10mm)		100 mm
	Terminal		Files



<b>CONDITIONS OF USE, STORAGE, AND TRANSPORT</b>	<b>CONDITIONS OF USE</b>	Discharge temperature	18 °C to 50 °C
		Storage temperature	10 °C to 25 °C
		Level of humidity	45 % - 85 %
		Max storage time	10 Years
	<b>TRANSPORT</b>	UN code	NA
		ADR/RID classification	NA
		IMDG classification	NA
		IATA classification	Na
		Capacity in watt-hours	237,12 Wh

<b>INSTRUCTIONS</b>	<b>HANDLING</b>	Ensure that the batteries' terminals do not touch. Protect the termals to minimise the risk of short circuit
	<b>STORAGE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Do not leave within the reach of children</li> <li>Store in a room with a ceiling/roof and protect from direct sunlight, bad weather including rain, snow and others</li> <li>Make sure to store in a dry place</li> <li>Protect against any risk of physical damage or any exposure to organic solvents and other incompatible materials</li> <li>Do not store the batteries next to heat sources, flames or sparks.</li> <li>Ensure the storage areas are well-ventilated.</li> </ul>
	<b>COMMISSIONING</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check the batteries and the connectors: wires not damaged, battery not swollen, burnt smell, oxidation of the connectors, leak...</li> <li>Respect the polarity</li> <li>Do a full charge with the adequate charger before the first use. To have the equipment and battery inspected by a technician.</li> </ul>
	<b>CASE OF LITHIUM METAL BATTERIES</b>	There is an explosion hazard with lithium metal batteries in the following cases: deep discharging, over-discharge towards 0V. Immediately replace the batteries as soon as the low level warning appears.
	<b>WARNINGS</b>	<p>DO NOT TRY TO RECHARGE A NON-RECHARGEABLE BATTERY: HIGH EXPLOSION AND LEAK HAZARD</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Read the instructions of the device</li> <li>Only use in compatible devices</li> <li>Respect the storage conditions</li> <li>Do not use if the battery is damaged, do not burn, do not pierce, do not dismantle or modify. The protection circuits protect the battery and the equipment: do not deactivate them.</li> </ul>

LABELLING		
EXPLANATION OF SYMBOLS	<b>REF</b>	Catalogue reference
	<b>LOT</b>	Lot number
		Manufacturer's address
		To recycle in a suitable salvage and recycling structure
		Read the product sheet and the instruction manual
		Production date
	<b>CE</b>	Compliant with EU regulation 2023/1542

FICHE PRODUIT

en cours de validité depuis le 22/10/2025

<b>IDENTIFICATION DE LA BATTERIE POUR DISPOSITIF MEDICAL</b>	Type	Batterie non rechargeable	 
	Désignation commerciale	Batterie alcaline ST2/SG/ 12V 19.76Ah F150	
	Référence	MGA0016	
	EAN	3660766500731	
	Marque	NX	
	Batterie compatible / origine	Compatible	
	Conditionnement	Unitary	
Renovable	oui		

UTILISATION RECOMMANDÉE

Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.

Marques	Equipement	Modèles	PN
NA	NA	NA	NA

<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES</b>	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Technologie	
		Type	LR-20 D Nx-Power Tech
		Désignation IEC	8 LR34/61
		Tension nominale	12 V
		Capacité nominale	19,76 Ah
		Résistance interne	≤12 Ω
	PERFORMANCE	Garantie	24 mois
	Durée de vie au stockage	Jusqu'à 10 ans*	

\* Valeurs valables à 20 °C en conditions de stockage optimales , La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex :application, stockage), etc








	DÉCHARGE	Plage de tension d'utilisation	8 V à 12 V
		Tension min en décharge	8 V
		Courant de décharge maxi	600 mA
	ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE	Protection électrique	Non
		Coupure tension basse	Non
		Courant max de coupure	Non

Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.








<b>CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES</b>	Dimensions (+/- 2mm)	Longueur	134 mm
		Largueur	68 mm
		Épaisseur	61 mm
	Poids (+/- 5g)		1140 g
	Protection mécanique		Shrink sleeve
	Longueur fils (+/- 10mm)		100 mm
Terminaison		Files	

<b>CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE &amp; DE TRANSPORT</b>	CONDITIONS D'UTILISATION	Température de décharge	18 °C à 50 °C
	CONDITIONS DE STOCKAGE	Température de stockage	10 °C à 25 °C
		Taux d'humidité	45 % - 85 %
		Durée de stockage maxi	10 Ans
		TRANSPORT	Code UN
		Classification ADR/RID	
		Classification IMDG	
		Classification IATA	
	capacité en wattheures		237,12 Wh

<b>INSTRUCTIONS</b>	<b>MANIPULATION</b>	<i>Veiller à ce que les cosses des batteries ne soient pas en contact les unes avec les autres. Minimiser le risque de court-circuit en protégeant les cosses .</i>
	<b>STOCKAGE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ne pas laisser à la portée des enfants</li> <li>• Stocker sous un toit et protéger contre l'exposition directe au soleil et les intempéries, y compris la pluie, la neige et autres intempéries.</li> <li>• Veiller particulièrement à maintenir des conditions de stockage sèches.</li> <li>• Protéger contre tout risque d'endommagement physique ou contre toute exposition à des solvants organiques et autres matières incompatibles.</li> <li>• Ne pas stocker de batteries à proximité de sources de chaleur, de flammes directes ou d'étincelles.</li> <li>• S'assurer que les zones de stockage des batteries sont bien ventilées.</li> </ul>
	<b>MISE EN SERVICE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite...</li> <li>• Respecter la polarité</li> <li>• Contrôler la température après la mise en service : il est anormal que la batterie s'échauffe. En cas d'échauffement anormal démonter la batterie de son équipement et faire contrôler l'équipement et la batterie par un technicien.</li> </ul>
	<b>CAS DES PILES AU LITHIUM MÉTAL</b>	<i>Ces piles présentent des risques d'explosion dans les cas suivants : décharge profonde, forçage à 0V. Remplacer immédiatement les piles dès l'apparition du signal niveau bas.</i>
	<b>AVERTISSEMENTS</b>	<p><b>NE PAS TENTER DE RECHARGER UNE BATTERIE NON RECHARGEABLE : RISQUE IMPORTANT D'EXPLOSION OU DE FUITE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Consulter la notice de votre appareil.</li> <li>• Utiliser uniquement dans les appareils compatibles.</li> <li>• Respecter les conditions de stockage.</li> <li>• Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protègent la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver.</li> </ul>



EXPLICATION DES SYMBOLES	ETIQUETAGE	
		Référence catalogue
		Numéro de lot
		Adresse fabricant
		A recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée
		Consulté les instructions dématérialisés avant utilisation ( eIFU : életronic instruction for use : instruction d'utilisation dématérialisés). Indique que l'utilisateur doit consulter les instructions avant utilisation.
		Date de production
		Conforme au règlement européen 2023/1542

FICHA PRODUCTO			
en espera de validación desde el 22/10/2025			
<b>IDENTIFICACIÓN DE LA BATERÍA PARA DISPOSITIVO MÉDICO</b>	Tipo	Baterías non recargable	
	Designación comercial	Batterie alcaline ST2/SG/ 12V 19,76Ah F150	
	Referencia	MGA0016	
	EAN	3660766500731	
	Marca	NX	
	Batería Compatible / Original	Compatible	
	Acondicionamiento	Unitary	
Reacondicionable	sí		
<b>USO RECOMENDADO</b>			
<i>Seguir las instrucciones y las recomendaciones específicas de cada modelo refiriéndose a las documentaciones técnicas de los equipos en los cuales se usan las baterías.</i>			
<b>Marcas</b>	<b>Equipo</b>	<b>Modelos</b>	<b>PN</b>
NA	NA	NA	NA
<b>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS</b>	<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES</b>	Tecnología	
		Tipo	LR-20 D Nx-Power Tech
	Designación IEC	8 LR34/61	
	Tensión nominal	12 V	
	Capacidad nominal	19,76 Ah	
	Resistencia interna	≤12 Ω	
	<b>RENDIMIENTO</b>	Garantía	24 meses
Vida útil en almacenamiento		Hasta 10 años*	
<i>* Valor válido a 20 °C en condiciones óptimas de almacenamiento. La tensión y la capacidad real en uso pueden verse afectadas por diversos factores: la temperatura, la corriente de descarga, el histórico del pack (ej.: aplicación, almacenamiento), etc</i>			
<b>DESCARGA</b>	Rango de tensión de uso	8 V a 12 V	
	Tensión min en descarga	8 V	
	Corriente de descarga maxi	600 mA	
	<b>ELECTRÓNICA DE CONTROL</b>	Protección eléctrica	No
	Corte tensión baja	No	
	Corriente max de corte	No	
<i>Estos dispositivos están concebidos para proteger el pack en caso de fallo del dispositivo. No deben usarse para controlar la descarga. Los circuitos de protección tienen un tiempo de repuesta de unos milisegundos.</i>			
<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>	Dimensiones (+/- 2mm)	Largo	134 mm
		Ancho	68 mm
		Alto	61 mm
	Peso (+/- 5g)	1140 g	
	Protección mecánica	Shrink sleeve	
	Largo cables (+/- 10mm)	100 mm	
Terminación	Files		
<b>CONDICIONES DE USO, DE ALMACENAMIENTO &amp; DE TRANSPORTE</b>	CONDICIONES DE USO	Temperatura de descarga	18 °C a 50 °C
		CONDICIONES DE ALMACEN.	Temperatura de almacen.
		Tasa de humedad	45 % - 85 %
		Duración de almacen. maxi	10 Años
	TRANSPORTE	Código UN	NA
	Clasificación ADR/RID		
	Clasificación IMDG		
	Clasificación IATA		
	Capacidad en vatios-hora	237,12 Wh	
<b>INSTRUCCIONES</b>	<b>MANIPULACIÓN</b>	<i>Asegúrese de que los bornes de las baterías no estén en contacto entre ellos. Minimizar el riesgo de cortocircuito protegiendo los bornes.</i>	
	<b>ALMACENAMIENTO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>No dejar al alcance de los niños</li> <li>Almacenar en un lugar que mantenga las baterías protegidas de la intemperie (lluvia, nieve,...) y de la exposición directa al sol</li> <li>Asegúrese de almacenar las baterías en un lugar seco</li> <li>Proteger contra cualquier riesgo de daño físico o contra cualquier exposición a solventes orgánicos y cualquier otros materiales incompatibles</li> <li>No almacenar las baterías a proximidad de fuentes de calor, de llamas directas o de chispas</li> <li>Asegúrese que las zonas de almacenamiento de las baterías estén ventiladas</li> </ul>	
	<b>PUESTA EN SERVICIO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Comprobar la batería y la conéctica: cables no dañados, batería no hinchada, olor a quemado, oxidación de los contactos, fugas...</li> <li>Respetar la polaridad</li> <li>Comprobar la temperatura después de su puesta en servicio: es anormal que la batería se caliente. En caso de calentamiento anormal, desmonte la batería del dispositivo y realice el mantenimiento y el control de la batería y del equipo por un técnico especializado</li> </ul>	
	<b>CASO DE PILAS DE LITIO METAL</b>	<i>Estas pilas presentan riesgos de explosión en los siguientes casos: descarga profunda, forzamiento a 0V. Sustituir inmediatamente las pilas que presenten signos de niveles bajos de energía.</i>	
	<b>ADVERTENCIAS</b>	<b>NO INTENTAR CARGAR UNA BATERÍA NO RECARGABLE: RIESGO IMPORTANTE DE EXPLOSIÓN O DE FUGA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Consultar las instrucciones de uso de su dispositivo</li> <li>Usar unicamente en dispositivos compatibles</li> <li>Respetar las condiciones de almacenamiento.</li> <li>No usar si la batería está dañada, no arrojar al fuego, no agujerear, no desmontar o modificar, no desactivar los circuitos de protección que protegen la batería y el equipo</li> </ul>	

EXPLICACION DE LOS SIMBOLOS	ETIQUETADO	
		Referencia catalogo
		Número de lote
		Dirección fabricante
		Reciclar en estructuras oficiales de recuperación, reciclaje y valorización de los residuos
		Consultado las instrucciones desmaterializadas antes de su utilización ( eFU: electronic instruction for use: instrucciones de utilización desmaterializadas). Indica que el usuario debe consultar las instrucciones antes de su uso.
		fecha de producción
		Conforme con el Reglamento (UE) 2023/1542

FICHA PRODUCTO

en espera de validación desde el 22/10/2025

IDENTIFICAZIONE DELLA BATTERIA PER DISPOSITIVO MEDICO	Tipo	Batteria non ricaricabile	 
	Designazione commerciale	Batterie alcaline ST2/SG/ 12V 19.76Ah F150	
	Referenza	MGA0016	
	EAN	3660766500731	
	Marca	NX	
	Batteria compatibile / originale	Compatible	
	Confezione	Unitary	
	Rinnovabile	si	

UTILISATION RECOMMANDÉE

Seguire le istruzioni e le raccomandazioni specifiche indicate sulla documentazione tecnica a corredo

Marche	Fornitura	Modelli	PN
NA	NA	NA	NA

CARATTERISTICHE ELETTRICHE	CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	Tecnologia	
		Tipo	LR-20 D Nx-Power Tech
	Designazione IEC	8 LR34/61	
	Tensione nominale	12 V	
	Capacità nominale	19,76 Ah	
	Resistenza interna	≤12 Ω	
	PRESTAZIONI	Garanzia	24 mesi
	Durata di vita in stoccaggio	Fino a 10 anni*	

\* Wert gültig bei 20 °C unter optimalen Lagerbedingungen. La tensione e la capacità reale durante l'utilizzo possono essere compromessi da diversi fattori come la temperatura, la corrente di scarica, la storia del pacco batteria








CARATTERISTICHE MECCANICHE	SCARICA	Tensione di utilizzo	8 V a 12 V
		Tensione minima in scarica	8 V
		Corrente di scarica massima	600 mA
	ELETTRONICA DI CONTROLLO	Protezione elettrica	No
		Sezionamento bassa tensione	No
		Corrente massima di sezionamento	No

Questi apparecchi sono concepiti per proteggere il pacco batteria in caso di difetto. Non vanno utilizzati per controllare la scarica. I circuiti di protezione rispondono dopo qualche millisecondo.

CARATTERISTICHE MECCANICHE	Dimensioni (+/- 2mm)	Lunghezza	134 mm
		Larghezza	68 mm
		Spessore	61 mm
	Peso (+/- 5g)	1140 g	
	Protezione meccanica	Shrink sleeve	
	Lunghezza fili (+/- 10mm)	100 mm	
	Terminali	Files	

CONDIZIONI D'UTILIZZO, DI CONSERVAZIONE & DI TRASPORTO	CONDIZIONI D'UTILIZZO	Temperatura di scarica	18 °C a 50 °C
	CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE	Temperatura di inutilizzo	10 °C a 25 °C
		Tasso umidità	45 % - 85 %
		Durata inutilizzo massimo	10 Anni
		TRASPORTO	Codice UN
		Classificazione ADR/RID	
		Classificazione IMDG	
		Classificazione IATA	
		Capacità in wattora	237,12 Wh

ISTRUZIONI	MANIPOLAZIONE	Verificare che i terminali non siano in contatto tra di loro. Abbassare il rischio di corto circuito proteggendo i terminali.
	CONSERVAZIONE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tenere fuori dalla portata dei bambini</li> <li>Conservare sotto un tetto e proteggere contro l'esposizione diretta del sole, intemperie, pioggia e neve.</li> <li>Prediligere gli ambienti secchi</li> <li>Tenere lontano solventi e altri agenti chimici che possono interferire</li> <li>Tenere lontano da fonti di calore, fiamme, fioco</li> <li>Assicurarci che ci sia una buona ventilazione</li> </ul>
	MESSA IN MOTO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Controllare batteria e fili: fili non rovinati, batterie non gonfie, odore di bruciato, ossidazione dei contatti.</li> <li>Rispettare il senso dei poli</li> <li>Controllare la temperatura una volta messa in servizio: in caso di surriscaldamento eccessivo, smontare la batteria e farla visionare da un tecnico con caricabatteria e apparecchio.</li> </ul>
	CASI PILE LITIO METALLO	Queste pile presentano un rischio di esplosione nei seguenti casi: scarica profonda, forzatura a 0V. Sostituire immediatamente le pile se indicato il livello baso di carica.
	AVVERTENZE	<p>NON RICARICARE UNA BATTERIA NON RICARICABILE: RISCHIO EFFETTIVO DI ESPLOSIONE E DI FUORIUSCITA</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Consultare il foglietto illustrativo</li> <li>Utilizzare unicamente negli apparecchi compatibili</li> <li>Rispettare le condizioni di inutilizzo</li> <li>Non utilizzare se la batteria è rovinata. Non bruciare, non perforare, non smontare, non modificare, i circuiti della protezione della batteria e dell'apparecchio: non disattivare.</li> </ul>

SPIEGAZIONE DEI SIMBOLI	ETICHETTADURA	
		Referenza catalogo
		Numero lotto
		Indirizzo del produttore
		Da riciclare in apposite strutture
		Consultate le istruzioni dematerializzate prima dell'uso ( eIFU: electron ic instruction for use: istruzioni per l'uso dematerializzate). Indica che l'utente deve consultare le istruzioni prima dell'uso.
		data di produzione
		Conforme al regolamento UE 2023/1542

**EIGENSCHAFTEN**

gültig seit dem 22/10/2025

**IDENTIFIZIERUNGSINFORMATION DER BATTERIE FÜR MEDIZINISCHE GERÄTE**

Typ	Nichtwiederaufladbarer Akku
Handelsbezeichnung	Batterie alkaline ST2/SG/ 12V 19.76Ah F150
Referenz	MGA0016
EAN	3660766500731
Marke	NX
Originalakku / Ersatzakku	Compatible
Verpackung	Unitary
Renovierbar	ja



**Empfehlung**

Bitte lesen Sie genau die Betriebsanleitungen und technische Dokumente der Geräte/Modelle, in denen den Akku verwendet wird.

Marke	Geräte	Modelle	PN / Seriennummer
NA	NA	NA	NA

<b>ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN</b>	Allgemeine technische Eigenschaften	Technologie	
		Typ	LR-20 D Nx-Power Tech
		IEC Bezeichnung	8 LR34/61
		Nennspannung	12 V
		Nennleistung	19,76 Ah
	LESTUNGSDATEN	Innenwiderstand Ω	≤12 Ω
		Gewährleistung	24 Monate
	Lagerungslebensdauer	Bis zu 10 Jahre*	

Die richtige Spannung und Kapazität im Betrieb kann durch verschiedene Faktoren beeinflusst werden, darunter Temperatur, Entladestrom, Verpackungstyp (z. B. Anwendung, Lagerung).








	Entladung	Betriebsspannung	8 V bis 12 V
		Min. Spannung in der Entladung	8 V
		Max. Entladestrom	600 mA
	Steuerungselektronik	Elektrischer Schutz	Nein
		Stromausfall bei Niederspannung	Nein
		Stromausfall bei Hochspannung	Nein

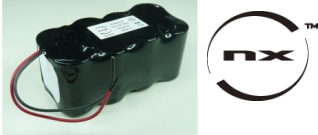
Diese Geräte sind nur dazu bestimmt, das Paket im Falle von Hardwareausfällen zu schützen. Sie sollten nicht zur Kontrolle der Entladung verwendet werden. Die Schutzschaltungen haben eine Reaktionszeit von wenigen Millisekunden.








<b>MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>	Abmessungen (+/- 2mm)	Länge	134 mm
		Breite	68 mm
		Dicke	61 mm
	Gewicht (+/- 5g)		1140 g
	Mechanischer Schutz		Shrink sleeve
	Drahtlänge (+/- 10mm)		100 mm
Kabelabschluss		Files	

<b>NUTZUNGS-, LAGERUNGS-, TRANSPORTBEDINGUNGEN</b>	NUTZUNGSBEDINGUNGEN	Entladungstemperatur	18 °C bei 50 °C
		LAGERUNGSBEDINGUNGEN	Lagerungstemperatur
		Feuchtigkeitsgehalt	45 % - 85 %
		Max. Lagerungsdauer	10 Jahre
	TRANSPORT	UN Code	NA
		ADR/RID Klassifizierung	
		IMDG Klassifizierung	
		IATA Klassifizierung	
		Kapazität in Wattstunden	237,12 Wh

<b>ANWEISUNGEN</b>	<b>Handhabung</b>	Achten Sie darauf, dass die Batteriepole nicht miteinander in Berührung kommen. Minimieren Sie das Kurzschlussrisiko, indem Sie die Klemmen schützen.
	<b>Lagerung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nicht in Reichweite von Kindern aufbewahren.</li> <li>Unter einem Dach aufbewahren und vor direkter Sonneneinstrahlung und ungünstigem Wetter, einschließlich Regen, Schnee und anderem Wetter, schützen.</li> <li>Die Lagerbedingungen sollen trocken eingehalten werden</li> <li>Schützen Sie sich vor jeglichem Risiko einer physischen Beschädigung oder Exposition gegenüber organischen Lösungsmitteln und anderen unverträglichen Materialien.</li> <li>Lagern Sie Batterien nicht in der Nähe von Wärmequellen, direkten Flammen oder Funken.</li> <li>Die Lagerungszone der Batterien soll gut belüftet sein.</li> </ul>
	<b>Inbetriebnahme</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Überprüfen Sie die Batterie und die Anschlüsse: unbeschädigte Kabel, nicht aufgeblähte Batterie, Brandgeruch, Oxidation der Kontakte, Leckage.</li> <li>Polarität beachten</li> <li>Nach dem Gebrauch die Temperatur prüfen: Es ist nicht normal, dass sich der Akku erwärmt. Im Falle einer anomalen Erwärmung entfernen Sie den Akku aus dem Gerät und lassen Sie das Gerät und den Akku von einem Techniker überprüfen.</li> </ul>
	<b>In Fall einer Lithiummetall Zelle</b>	Diese Batterien bergen Explosionsgefahren in folgenden Fällen: Tiefentladung, 0V-Zwang. Ersetzen Sie die Batterien sofort, wenn das Niedrigwertsignal erscheint.
	<b>WARNUNGEN</b>	<p>VERSUCHEN SIE NICHT, EINE NICHT WIEDERAUFLADBARE BATTERIE AUFZULADEN: ERHEBLICHE EXPLOSIONSGEFAHR ODER AUSLAUFGEFAHR.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Beachten Sie die Anweisungen für Ihr Gerät.</li> <li>Nur in kompatiblen Geräten verwenden.</li> <li>Lagerbedingungen beachten.</li> <li>Nicht verwenden, wenn der Akku beschädigt ist. Nicht verbrennen, bohren, zerlegen oder modifizieren, die Schutzschaltungen schützen den Akku und die Geräte: nicht deaktivieren.</li> </ul>

<b>ÜBERSETZUNG DER SYMBOLE</b>	<b>ETIKETTIERUNG</b>	
		Bestellnummer
		Warennummer
		Anschrift des Herstellers
		Zur Wiederverwertung in einer geeigneten Verwertungs- und Recyclingstruktur
		Vor der Verwendung dematerialisierte Anweisungen abgefragt ( eFU: elektronische Anweisung for use: dematerialisierte Benutzungsanweisungen). Legt fest, dass der Benutzer vor der Benutzung die Anweisungen einsehen muss.
		Herstellungsdatum
		Entspricht der EU-Verordnung 2023/1542

FICHA DO PRODUTO			válida a partir de 22/10/2025
<b>IDENTIFICAÇÃO DA BATERIA PARA DISPOSITIVO MÉDICO</b>	Tipo	Bateria não recarregável	
	Designação comercial	Batterie alcaline ST2/SG/ 12V 19.76Ah F150	
	Referência	MGA0016	
	EAN	3660766500731	
	Marca	NX	
	Bateria compatível / Original	Compatible	
	Acondicionamento	Unitary	
Renovável	sim		
<b>UTILIZAÇÃO RECOMENDADA</b>			
<i>Siga as instruções e recomendações específicas para cada modelo, utilizando as instruções técnicas e os recursos de documentação dos dispositivos em que a bateria é utilizada</i>			
<b>Marcas</b>	<b>Equipamento</b>	<b>Modelos</b>	<b>PN</b>
NA	NA	NA	NA
<b>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS</b>	<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GERAIS</b>	Tecnologia	
		Tipo	LR-20 D Nx-Power Tech
		Designação IEC	8 LR34/61
		Tensão nominal	12 V
		Capacidade nominal	19,76 Ah
	Resistência interna Ω	≤12 Ω	
	<b>DESEMPENHO</b>	Garantia	24 meses
Vida útil em armazenamento	Até 10 anos*		
<i>* Valor válido a 20 °C em condições ideais de armazenamento. A tensão e a capacidade real durante a utilização podem ser afetadas por vários fatores, especialmente a temperatura, a corrente de descarga, o histórico da embalagem (ex: utilização, armazenamento), etc.</i>			
<b>DESCARREGAMENTO</b>	Gama de tensão de funcionamento	8 V a 12 V	
	Tensão mínima de descarga	8 V	
	Corrente máxima de descarga	600 mA	
<b>ELECTRÓNICA DE CONTROLO</b>	Proteção elétrica	Não	
	Corte de baixa tensão	Não	
	Corrente máxima de corte	Não	
<i>Estes dispositivos foram concebidos apenas para proteger a embalagem em caso de falha do equipamento. Não devem ser utilizados para controlar a descarga. Os circuitos de proteção têm um tempo de resposta de alguns milissegundos.</i>			
<b>CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS</b>	Dimensões (+/- 2mm)	Longo	134 mm
		Largura	68 mm
		Alto	61 mm
	Peso (+/- 5g)		1140 g
	Proteção mecânica		Shrink sleeve
	Comprimento do cabo (+/- 10mm)		100 mm
Terminal		Files	
<b>CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO, ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE</b>	<b>CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO</b>	Gama de temperatura de descarga	18 °C a 50 °C
		Gama de temperatura de armazenamento	10 °C a 25 °C
		Gama de taxa de humidade	45 % - 85 %
		Tempo máximo de armazenamento	10 Anos
	<b>TRANSPORTE</b>	Código UN	NA
	Classificação ADR/RID		
	Classificação IMDG		
	Classificação IATA		
	Capacidade em watt-hora	237,12 Wh	
<b>INSTRUÇÕES</b>	<b>MANUTENÇÃO</b>	<i>Certificar-se de que os terminais da bateria não estão em contacto entre si. Minimizar o risco de curto-circuitos, protegendo os terminais.</i>	
	<b>ARMAZENAMENTO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manter fora do alcance das crianças</li> <li>Armazenar num local onde as baterias estejam protegidas das intempéries (chuva, neve,...) e da luz solar directa.</li> <li>Assegure-se de guardar as pilhas num local seco</li> <li>Proteger contra qualquer risco de danos físicos ou contra qualquer exposição a solventes orgânicos e quaisquer outros materiais incompatíveis.</li> <li>Não armazenar baterias perto de fontes de calor, chamas directas ou faíscas.</li> <li>Assegurar que as áreas de armazenamento de baterias são ventiladas.</li> </ul>	
	<b>COMISSONAMENTO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verificar as baterias e os conetores: cabos danificados, bateria inchada, cheiro a queimado, oxidação dos conetores, fugas...</li> <li>Respeitar a polaridade</li> <li>Verificar a temperatura após a colocação em serviço: é anormal que a bateria aqueça. Em caso de aquecimento anormal, retirar a bateria do dispositivo e mandar fazer a manutenção e verificação da bateria e do equipamento por um técnico qualificado.</li> </ul>	
	<b>CASO DE PILHAS DE LÍCIO METAL</b>	<i>Estas baterias apresentam um risco de explosão nos seguintes casos: descarga profunda, forçando a 0V. Substituir imediatamente as baterias que mostrem sinais de baixos níveis de energia.</i>	
	<b>ADVERTÊNCIAS</b>	<p><b>NÃO TENTE CARREGAR UMA BATERIA NÃO RECARREGÁVEL: GRANDE RISCO DE EXPLOÇÃO OU DE FUGA.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ler as instruções do dispositivo.</li> <li>Utilizar apenas em dispositivos compatíveis.</li> <li>Respeitar as condições de carga e de armazenamento.</li> <li>Não utilizar se a bateria estiver danificada. Não queimar, furar, desmontar ou modificar.</li> </ul> <p>Os circuitos de proteção protegem a bateria e o equipamento: não devem ser desativados.</p>	

EXPLICAÇÃO DE SÍMBOLOS	ETIQUETAGEM	
		Referencia do catalogo
		Número do lote
		Endereço do fabricante
		Reciclar numa estrutura adequada de aproveitamento e reciclagem
		Consultou as instruções desmaterializadas antes da utilização ( eFU: instrução electrónica de utilização). Indica que o utilizador deve consultar as instruções antes de utilizar.
		data de produção
		Em conformidade com o regulamento da UE 2023/1542