


MGL00442

Valid from / en cours de validité depuis le / en espera de validación desde el / in corso di validità dal / gültig seit dem / válida a partir de

18/03/2025

Product Sheet (EN)	2
Fiche Technique (FR)	4
Ficha producto (ES)	6
Scheda Prodotto (IT)	8
Eigenschaften (DE)	10
Ficha do Produto (PT)	12

PRODUCT SHEET valid from 18/03/2025

IDENTIFICATION OF THE DEVICE	Type	Non-rechargeable battery	
	Commercial designation	Batterie lithium 1 x LS33600 1S1SP	
	Reference	3.6V 17Ah F150	
	EAN	MGL00442	
	Brand	3660766513823	
	Compatible / original battery	NX	
Packaging	Compatible	Unitary	

UTILISATION RECOMMANDÉE
Follow the instructions and recommendations specific to each model, using the technical instructions and document resources from the devices in which the battery is used

Brands	Equipment	Models	PN

ELECTRICAL CHARACTERISTICS	GENERAL TECHNICAL CHARACTERISTICS	Chemistry	Lithium
		Type	33600
	IEC designation		
	Rated voltage		3,6V
	Nominal capacity		17Ah
	Internal resistance Ω		N/A

The voltage and the actual capacity in use can be affected by several factors, especially the temperature, the discharge current, the pack's history (ex:use, storage), etc







DISCHARGE	Range of operating voltage	2V to 3,6V	
	Min tension in discharge	2V	
	Max discharge current	250mA	
	CONTROL ELECTRONICS	Electrical protection	No
		Low voltage detection threshold	No
		Over current detection threshold	No



These devices not only designed to protect the pack in case of an equipment failure. They must not be used to control the discharge. The protection circuits have a response time of a few milliseconds.

MECHANICAL CHARACTERISTICS	Dimensions (+/- 2mm)	Length	33,45mm
	Weight (+/- 5g)	Width	
		Depth	61,48mm
	Mecanical protection		90,5g
	Wire length (+/- 10mm)		Shrink Sleeve
	Terminal		150mm
		Wire	







CONDITIONS OF USE, STORAGE, AND TRANSPORT	CONDITIONS OF USE	Discharge temperature	-60°C to +85°C
	CONDITIONS OF STORAGE	Storage temperature	+10°C to +30°C
		Level of humidity	40% - 60%
		Max storage time	2 Years
	TRANSPORT	UN code	3090
		ADR/RID classification	Dangerous
		IMDG classification	Dangerous
		IATA classification	Dangerous
		Power capacity	61,2 Wh

INSTRUCTIONS	HANDLING	<i>Ensure that the batteries' terminals do not touch. Protect the termals to minimise the risk of short circuit</i>
	STORAGE	<ul style="list-style-type: none"> Do not leave within the reach of children Store in a room with a ceiling/roof and protect from direct sunlight, bad weather including rain, snow and others Make sure to store in a dry place Protect against any risk of physical damage or any exposure to organic solvents and other incompatible materials Do not store the batteries next to heat sources, flames or sparks. Ensure the storage areas are well-ventilated.
	COMMISSIONING	<ul style="list-style-type: none"> Check the batteries and the connectors: wires not damaged, battery not swollen, burnt smell, oxidation of the connectors, leak... Respect the polarity Do a full charge with the adequate charger before the first use/l'équipement et la batterie par un technicien.
	CASE OF LITHIUM METAL BATTERIES	<i>There is an explosion hazard with lithium metal batteries in the following cases: deep discharging, over-discharge towards 0V. Immediately replace the batteries as soon as the low level warning appears.</i>
	WARNINGS	<p>DO NOT TRY TO RECHARGE A NON-RECHARGEABLE BATTERY: HIGH EXPLOSION AND LEAK HAZARD</p> <ul style="list-style-type: none"> Read the instructions of the device Only use in compatible devices Respect the storage conditions Do not use if the battery is damaged, do not burn, do not pierce, do not dismantle or modify. The protection circuits protect the battery and the equipment: do not deactivate







Marking	CE	
EXPLANATION OF SYMBOLS	LABELLING	
		Catalogue reference
		Lot number
		manufacturer's address
		Compliant with EU regulation 2023/1542
		To recycle in a suitable salvage and recycling structure
		Read the product sheet and the instruction manual

FICHE PRODUIT				en cours de validité depuis le 18/03/2025		
IDENTIFICATION DU DISPOSITIF	Type	Batterie non rechargeable				
	Désignation commerciale	Batterie lithium 1 x LS33600				
	Référence	1S1SP 3.6V 17Ah F150				
	EAN	MGL00442				
	Marque	3660766513823				
	Batterie compatible / origine	NX				
	Conditionnement	Compatible				
UTILISATION RECOMMANDÉE						
<i>Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.</i>						
Marques	Equipement	Modèles	PN			
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Technologie	lithium			
		Type	33600			
		Désignation IEC				
		Tension nominale	3,6V			
		Capacité nominale	17Ah			
		Résistance interne	N/A			
<i>La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc</i>						
	DÉCHARGE	Plage de tension d'utilisation	2V à 3,6V			
		Tension min en décharge	2V			
		Courant de décharge maxi	250mA			
	ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE	Protection électrique	Non			
		Coupure tension basse	Non			
		Courant max de coupure	Non			
	<i>Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.</i>					
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	Dimensions (+/- 2mm)	Longueur	33,45mm			
		Largueur				
		Épaisseur	61,48mm			
	Poids (+/- 5g)	90,5g				
	Protection mécanique	Shrink Sleeve				
	Longueur fils (+/- 10mm)	150mm				
Terminaison	Wire					
CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE & DE TRANSPORT	CONDITIONS D'UTILISATION	Température de décharge	-60°C à +85°C			
		CONDITIONS DE STOCKAGE	Température de stockage	+10°C à +30°C		
			Taux d'humidité	40% - 60%		
			Durée de stockage maxi	2 ans		
	TRANSPORT	Code UN	3090			
		Classification ADR/RID	Dangereux			
		Classification IMDG	Dangereux			
		Classification IATA	Dangereux			
		Capacité énergétique	61,2 Wh			
INSTRUCTIONS	MANIPULATION	<i>Veiller à ce que les cosses des batteries ne soient pas en contact les unes avec les autres. Minimiser le risque de court-circuit en protégeant les cosses.</i>				
	STOCKAGE	<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas laisser à la portée des enfants • Stocker sous un toit et protéger contre l'exposition directe au soleil et les intempéries, y compris la pluie, la neige et autres intempéries. • Veiller particulièrement à maintenir des conditions de stockage sèches. • Protéger contre tout risque d'endommagement physique ou contre toute exposition à des solvants organiques et autres matières incompatibles. • Ne pas stocker de batteries à proximité de sources de chaleur, de flammes directes ou d'étincelles. • S'assurer que les zones de stockage des batteries sont bien ventilées. 				
	MISE EN SERVICE	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la batterie et la connectique : fils non abîmés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite... • Respecter la polarité • Contrôler la température après la mise en service : il est anormal que la batterie s'échauffe. En cas d'échauffement anormal démonter la batterie de son équipement et faire contrôler l'équipement et la batterie par un technicien. 				
	CAS DES PILES AU LITHIUM MÉTAL	<i>Ces piles présentent des risques d'explosion dans les cas suivants : décharge profonde, forçage à 0V. Remplacer immédiatement les piles dès l'apparition du signal niveau bas.</i>				
	AVERTISSEMENTS	<p>NE PAS TENTER DE RECHARGER UNE BATTERIE NON RECHARGEABLE : RISQUE IMPORTANT D'EXPLOSION OU DE FUITE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Consulter la notice de votre appareil. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Respecter les conditions de stockage. • Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protègent la batterie et l'équipement : ne 				

Marquage	CE
-----------------	-----------

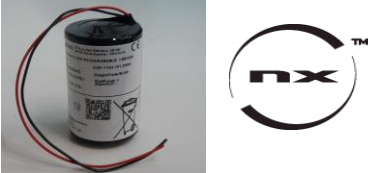
EXPLICATIONS SYMBLES	ETIQUETAGE	
		Référence catalogue
		Numéro de lot
		Adresse fabricant
		Conforme au règlement européen 2023/1542
		A recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée
		Consulter la fiche produit et le manuel d'utilisation

FICHA PRODUCTO en espera de validación desde el 18/03/2025				
IDENTIFICACIÓN DEL DISPOSITIVO	Tipo	Baterías non recargable		
	Designación comercial	Batterie lithium 1 x LS33600		
	Referencia	1S1SP 3.6V 17Ah F150		
	EAN	MGL00442		
	Marca	3660766513823		
	Batería Compatible / Original	NX		
Acondicionamiento	Compatible			
USO RECOMENDADO				
<i>Seguir las instrucciones y las recomendaciones específicas de cada modelo refiriéndose a las documentaciones técnicas de los equipos en los cuales se usan las baterías.</i>				
Marcas	Equipo	Modelos	PN	
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES	Tecnología	lithium	
		Tipo	33600	
	Designación IEC			
	Tensión nominal	3,6V		
	Capacidad nominal	17Ah		
	Resistencia interna	N/A		
<i>La tensión y la capacidad real en uso pueden verse afectadas por diversos factores: la temperatura, la corriente de descarga, eel histórico del pack (ej.: aplicación, almacenamiento), etc</i>				
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	DESCARGA	Rango de tensión de uso	2V a 3,6V	
		Tensión min en descarga	2V	
		Corriente de descarga máxi	250mA	
	ELECTRÓNICA DE CONTROL	Protección eléctrica	No	
		Corte tensión baja	No	
		Corriente max de corte	No	
<i>Estos dispositivos están concebidos para proteger el pack en caso de fallo del dispositivo. No deben usarse para controlar la descarga. Los circuitos de protección tienen un tiempo de repuesta de unos milisegundos.</i>				
CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	Dimensiones (+/- 2mm)	Largo	33,45mm	
		Ancho		
		Alto	61,48mm	
	Peso (+/- 5g)	90,5g		
	Protección mecánica	Shrink Sleeve		
	Largo cables (+/- 10mm)	150mm		
Terminación	Wire			
CONDICIONES DE USO, DE ALMACENAMIENTO & DE TRANSPORTE	CONDICIONES DE USO	Temperatura de descarga	-60°C a +85°C	
		CONDICIONES DE ALMACEN.	Temperatura de almacen.	+10°C a +30°C
		Tasa de humedad	40% - 60%	
		Duración de almacen. maxi	2 años	
	TRANSPORTE	Código UN	3090	
		Clasificación ADR/RID	Peligroso	
		Clasificación IMDG	Peligroso	
		Clasificación IATA	Peligroso	
		Capacidad energética	61,2 Wh	
	INSTRUCCIONES	MANIPULACIÓN	<i>Asegúrese de que que los bornes de las baterías no estén en contacto entre ellos. Minimizar el riesgo de cortocircuito protegiendo los bornes.</i>	
ALMACENAMIENTO		<ul style="list-style-type: none"> • No dejar al alcance de los niños • Almacenar en un lugar que mantenga las baterías protegidas de la intemperie (lluvia, nieve,...) y de la exposición directa al sol • Asegúrese de almacenar las baterías en un lugar seco • Proteger contra cualquier riesgo de daño físico o contra cualquier exposición a solventes orgánicos y cualquier otros materiales incompatibles • No almacenar las baterías a proximidad de fuentes de calor, de llamas directas o de chispas • Asegúrese que las zonas de almacenamiento de las baterías estén ventiladas 		
PUESTA EN SERVICIO		<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar la batería y la conéctica: cables no dañados, batería no hinchada, olor a quemado, oxidación de los contactos, fugas... • Respetar la polaridad • Comprobar la temperatura después de su puesta en servicio: es anormal que la batería se caliente. En caso de calentamiento anormal, desmonte la batería del dispositivo y realice el mantenimiento y el control de la batería y del equipo por un técnico especializado 		
CASO DE PILAS DE LITIO METAL		<i>Estas pilas presentan riesgos de explosión en los siguientes casos: descarga profunda, forzamiento a 0V. Sustituir inmediatamente las pilas que presenten signos de niveles bajos de energía.</i>		
ADVERTENCIAS		<p>NO INTENTAR CARGAR UNA BATERÍA NO RECARGABLE: RIESGO IMPORTANTE DE EXPLOSIÓN O DE FUGA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Consultar las instrucciones de uso de su dispositivo • Usar unicamente en dispositivos compatibles • Respetar las condiones de almacenamiento. • No usar si la batería está dañada, no arrojar al fuego, no agujerear, no desmontar o modificar, no desactivar los circuitos de protección que protegen la batería y el equipo 		

Marcado		CE
EXPLICACIONES SÍMBOLOS	ETIQUETADO	
		Referencia catálogo
		Número de lote
		Dirección fabricante
		Conforme con el Reglamento (UE) 2023/1542
		Reciclar en estructuras oficiales de recuperación, reciclaje y valorización de los residuos
		Consultar la ficha producto y el manual de instrucciones

SCHEDA PRODOTTO

in corso di validità dal 18/03/2025

IDENTIFICAZIONE DEL DISPOSITIVO	Tipo	Batteria non ricaricabile	
	Designazione commerciale	Batterie lithium 1 x LS33600	
	Referenza	1S1SP 3.6V 17Ah F150	
	Referenza	MGL00442	
	EAN	3660766513823	
	Marca	NX	
	Batteria compatibile / originale	Compatible	
Confezione	Unitary		

UTILISATION RECOMMANDÉE

Seguire le istruzioni e le raccomandazioni specifiche indicate sulla documentazione tecnica a corredo

Marche	Fornitura	Modelli	PN
---------------	------------------	----------------	-----------

CARATTERISTICHE ELETTRICHE	CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI	Tecnologia	litio
		Tipo	33600
	Designazione IEC		
	Tensione nominale	3,6V	
	Capacità nominale	17Ah	
	Resistenza interna	N/A	

La tensione e la capacità reale durante l'utilizzo possono essere compromessi da diversi fattori come la temperatura, la corrente di scarica, la storia del pacco batteria

SCARICA	Tensione di utilizzo	2V a 3,6V
	Tensione minima in scarica	2V
	Corrente di scarica massima	250mA







ELETTRONICA DI CONTROLLO	Protezione elettrica	No
	Sezionamento bassa tensione	No
	Corrente massima di sezionamento	No

Questi apparecchi sono concepiti per proteggere il pacco batteria in caso di difetto. Non vanno utilizzati per controllare la scarica. I circuiti di protezione rispondono dopo qualche millisecondo.

CARATTERISTICHE MECCANICHE	Dimensioni (+/- 2mm)	Lunghezza	33,45mm
		Larghezza	
		Spessore	61,48mm
	Peso (+/- 5g)		90,5g
	Protezione meccanica		Shrink Sleeve
	Lunghezza fili (+/- 10mm)		150mm
Terminali		Wire	


CONDIZIONI D'UTILIZZO, DI CONSERVAZIONE & DI TRASPORTO	CONDIZIONI D'UTILIZZO	Temperatura di scarica	-60°C a +85°C
	CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE	Temperatura di inutilizzo	+10°C a +30°C
		Tasso umidità	40% - 60%
		Durata inutilizzo massimo	2 Anni
	TRASPORTO	Codice UN	3090
		Classificazione ADR/RID	Pericoloso
		Classificazione IMDG	Pericoloso
		Classificazione IATA	Pericoloso
		Capacità di potenza	61,2 Wh

ISTRUZIONI	MANIPOLAZIONE	<i>Verificare che i terminali non siano in contatto tra di loro. Abbassare il rischio di corto circuito proteggendo i terminali.</i>
	CONSERVAZIONE	<ul style="list-style-type: none"> • Tenere fuori dalla portata dei bambini • Conservare sotto un tetto e proteggere contro l'esposizione diretta del sole, intemperie, pioggia e neve. • Prediligere gli ambienti secchi • Tenere lontano solventi e altri agenti chimici che possono interferire • Tenere lontano da fonti di calore, fiamme, fioco • Assicurarci che ci sia una buona ventilazione
	MESSA IN MOTO	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare batteria e fili: fili non rovinati, batterie non gonfie, odore di bruciato, ossidazione dei contatti. • Rispettare il senso dei poli • Controllare la temperatura una volta messa in servizio: in caso di surriscaldamento eccessivo, smontare la batteria e farla visionare da un tecnico con caricabatteria e apparecchio,
	CASI PILE LITIO METALLO	<i>Queste pile presentano un rischio di esplosione nei seguenti casi: scarica profonda, forzatura a 0V. Sostituire immediatamente le pile se indicato il livello baso di carica.</i>
	AVVERTENZE	<p>NON RICARICARE UNA BATTERIA NON RICARICABILE: RISCHIO EFFETTIVO DI ESPLOSIONE E DI FUORIUSCITA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Consultare il foglietto illustrativo • Utilizzare unicamente negli apparecchi compatibili • Rispettare le condizioni di inutilizzo • Non utilizzare se la batteria è rovinata. Non bruciare, non perforare, non smontare, non modificare, i circuiti della protezione della batteria e dell'apparecchio: non disattivare.

Marcatura	CE	
SPIEGAZIONE SIMBOLI	ETICHETTA	
		Referenza catalogo
		Numero lotto
		Indirizzo del produttore
		Conforme al regolamento UE 2023/1542
		Da riciclare in apposite strutture
		Consultare la scheda tecnica e il manuale d'utilizzo

EIGENSCHAFTEN

gültig seit dem 13/03/2025

IDENTIFIZIERUNGSINFORMATION DES GERÄTS	Typ	Nichtwiederaufladbarer Akku	
	Handelsbezeichnung	Batterie lithium 1 x LS33600	
	Referenz	1S1SP 3.6V 17Ah F150	
	EAN	MGL00442	
	Marke	3660766513823	
	Originalakku / Ersatzakku	NX	
	Verpackung	Compatible Unitary	

Empfehlung

Bitte lesen Sie genau die Betriebsanleitungen und technische Dokumente der Geräte/Modelle, in denen den Akku verwendet wird.

Marke	Geräte	Modelle	PN / Seriennummer
-------	--------	---------	-------------------

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN	Allgemeine technische Eigenschaften	Technologie	lithium
		Typ	33600
		IEC Bezeichnung	
		Nennspannung	3,6V
		Nennleistung	17Ah
		Innenwiderstand Ω	N/A

Die richtige Spannung und Kapazität im Betrieb kann durch verschiedene Faktoren beeinflusst werden, darunter Temperatur, Entladestrom, Verpackungstyp (z. B. Anwendung, Lagerung).







	Entladung	Betriebsspannung	2V bis 3,6V
		Min. Spannung in der Entladung	2V
		Max. Entladestrom	250mA
	Steuerungselektronik	Elektrischer Schutz	Nein
		Stromausfall bei Niederspannung	Nein
		Stromausfall bei Hochspannung	Nein


Diese Geräte sind nur dazu bestimmt, das Paket im Falle von Hardwareausfällen zu schützen. Sie sollten nicht zur Kontrolle der Entladung verwendet werden. Die Schutzschaltungen haben eine Reaktionszeit von wenigen Millisekunden.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	Abmessungen (+/- 2mm)	Länge	33,45mm
		Breite	
		Dicke	61,48mm
	Gewicht (+/- 5g)		90,5g
		Mechanischer Schutz	Shrink Sleeve
		Drahtlänge (+/- 10mm)	150mm
Kabelabschluss	Wire		

NUTZUNGS-, LAGERUNGS-, TRANSPORTBEDINGUNGEN	NUTZUNGSBEDINGUNGEN	Entladungstemperatur	-60°C bei +85°C
	LAGERUNGSBEDINGUNGEN	Lagerungstemperatur	+10°C bei +30°C
		Feuchtigkeitsgehalt	40% - 60%
		Max. Lagerungsdauer	2 Jahre
	TRANSPORT	UN Code	3090
		ADR/RID Klassifizierung	Gefährlich
		IMDG Klassifizierung	Gefährlich
		IATA Klassifizierung	Gefährlich
		Stromkapazität	61,2 Wh







ANWEISUNGEN	Handhabung	<i>Achten Sie darauf, dass die Batteriepole nicht miteinander in Berührung kommen. Minimieren Sie das Kurzschlussrisiko, indem Sie die Klemmen schützen.</i>
	Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> • Nicht in Reichweite von Kindern aufbewahren. • Unter einem Dach aufbewahren und vor direkter Sonneneinstrahlung und ungünstigem Wetter, einschließlich Regen, Schnee und anderem Wetter, schützen. • Die Lagerbedingungen sollen trocken eingehalten werden • Schützen Sie sich vor jeglichem Risiko einer physischen Beschädigung oder Exposition gegenüber organischen Lösungsmitteln und anderen unverträglichen Materialien. • Lagern Sie Batterien nicht in der Nähe von Wärmequellen, direkten Flammen oder Funken. • Die Lagerungszone der Batterien soll gut belüftet sein.
	Inbetriebnahme	<ul style="list-style-type: none"> • Überprüfen Sie die Batterie und die Anschlüsse: unbeschädigte Kabel, nicht aufgeblähte Batterie, Brandgeruch, Oxidation der Kontakte, Leckage. • Polarität beachten • Nach dem Gebrauch die Temperatur prüfen: Es ist nicht normal, dass sich der Akku erwärmt. Im Falle einer anormalen Erwärmung entfernen Sie den Akku aus dem Gerät und lassen Sie das Gerät und den Akku von einem Techniker überprüfen.
	In Fall einer Lithiummetall Zelle	<i>Diese Batterien bergen Explosionsgefahren in folgenden Fällen: Tiefentladung, 0V-Zwang. Ersetzen Sie die Batterien sofort, wenn das Niedrigwertsignal erscheint.</i>
	WARNUNGEN	<p>VERSUCHEN SIE NICHT, EINE NICHT WIEDERAUFLADBARE BATTERIE AUFZULADEN: ERHEBLICHE EXPLOSIONSGEFAHR ODER AUSLAUFGEFAHR.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Beachten Sie die Anweisungen für Ihr Gerät. • Nur in kompatiblen Geräten verwenden. • Lagerbedingungen beachten. • Nicht verwenden, wenn der Akku beschädigt ist. Nicht verbrennen, bohren, zerlegen oder modifizieren, die Schutzschaltungen schützen den Akku und die Geräte: nicht

Markierung	CE	
SYMBOLERKLÄRUNGEN	Etikettierung	
		Bestellnummer
		Warennummer
		Anschrift des Herstellers
		Entspricht der EU-Verordnung 2023/1542
		Zur Wiederverwertung in einer geeigneten Verwertungs- und Recyclingstruktur
		Lesen Sie das Produktblatt und das Benutzerhandbuch.

FICHA DO PRODUTO			válida a partir de 18/03/2025	
IDENTIFICAÇÃO DO DISPOSITIVO	Tipo	Bateria não recarregável		
	Designação comercial	Batterie lithium 1 x LS33600 1S1SP 3.6V 17Ah F150		
	Referência	MGL00442		
	EAN	3660766513823		
	Marca	NX		
	Bateria compatível / Original	Compatible		
Acondicionamento	Unitary			
UTILIZAÇÃO RECOMENDADA				
<i>Siga as instruções e recomendações específicas para cada modelo, utilizando as instruções técnicas e os recursos de documentação dos dispositivos em que a bateria é utilizada</i>				
Marcas	Equipamento	Modelos	PN	
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GERAIS	Tecnologia	lithium	
		Tipo	33600	
	Designação IEC			
	Tensão nominal		3,6V	
	Capacidade nominal		17Ah	
	Resistência interna Ω		N/A	
<i>A tensão e a capacidade real durante a utilização podem ser afetadas por vários fatores, especialmente a temperatura, a corrente de descarga, o histórico da embalagem (ex: utilização, armazenamento), etc.</i>				
DESCARREGAMENTO	Gama de tensão de funcionamento	2V a 3,6V		
	Tensão mínima de descarga	2V		
	Corrente máxima de descarga	250mA		
	ELECTRÓNICA DE CONTROLO	Proteção elétrica	Não	
		Corte de baixa tensão	Não	
		Corrente máxima de corte	Não	
<i>Estes dispositivos foram concebidos apenas para proteger a embalagem em caso de falha do equipamento. Não devem ser utilizados para controlar a descarga. Os circuitos de proteção têm um tempo de resposta de alguns milissegundos.</i>				
CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS	Dimensões (+/- 2mm)	Longo	33,45mm	
		Largura		
		Alto	61,48mm	
	Peso (+/- 5g)	90,5g		
	Proteção mecânica	Shrink Sleeve		
	Comprimento do cabo (+/- 10mm)	150mm		
Terminal	Wire			
CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO, ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE	CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO	Gama de temperatura de descarga	-60°C a +85°C	
	CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO	Gama de temperatura de armazenamento	+10°C a +30°C	
		Gama de taxa de humidade	40% - 60%	
		Tempo máximo de armazenamento	2 anos	
	TRANSPORTE	Código UN	3090	
		Classificação ADR/RID	Perigoso	
Classificação IMDG		Perigoso		
Classificação IATA		Perigoso		
Capacidade de energia		61,2 Wh		
INSTRUÇÕES	MANUTENÇÃO	<i>Certificar-se de que os terminais da bateria não estão em contacto entre si. Minimizar o risco de curto-circuitos, protegendo os terminais.</i>		
	ARMAZENAMENTO	<ul style="list-style-type: none"> Manter fora do alcance das crianças Armazenar num local onde as baterias estejam protegidas das intempéries (chuva, neve,...) e da luz solar directa. Assegure-se de guardar as pilhas num local seco Proteger contra qualquer risco de danos físicos ou contra qualquer exposição a solventes orgânicos e quaisquer outros materiais incompatíveis. Não armazenar baterias perto de fontes de calor, chamas directas ou faíscas. Assegurar que as áreas de armazenamento de baterias são ventiladas. 		
	COMISSIONAMENTO	<ul style="list-style-type: none"> Verificar as baterias e os conetores: cabos danificados, bateria inchada, cheiro a queimado, oxidação dos conetores, fugas... Respeitar a polaridade Verificar a temperatura após a colocação em serviço: é anormal que a bateria aqueça. Em caso de aquecimento anormal, retirar a bateria do dispositivo e mandar fazer a manutenção e verificação da bateria e do equipamento por um técnico qualificado. 		
	CASO DE PILHAS DE LÍTIO METAL	<i>Estas baterias apresentam um risco de explosão nos seguintes casos: descarga profunda, forçando a OV. Substituir imediatamente as baterias que mostrem sinais de baixos níveis de energia.</i>		
	ADVERTÊNCIAS	<p>NÃO TENTE CARREGAR UMA BATERIA NÃO RECARREGÁVEL: GRANDE RISCO DE EXPLOÇÃO OU DE FUGA.</p> <ul style="list-style-type: none"> Ler as instruções do dispositivo. Utilizar apenas em dispositivos compatíveis. Respeitar as condições de carga e de armazenamento. Não utilizar se a bateria estiver danificada. Não queimar, furar, desmontar ou modificar. <p>Os circuitos de proteção protegem a bateria e o equipamento: não devem ser desativados.</p>		

Marcação

CE

EXPLICAÇÃO DE SÍMBOLOS	LABELLING	
		Referência do catálogo
	Número do lote	
	Endereço do fabricante	
	Em conformidade com o regulamento da UE 2023/1542	
	Reciclar numa estrutura adequada de aproveitamento e reciclagem	
	Consultar a ficha do produto e o manual de instruções	